



VERIFIZIERUNGS-/ VALIDIERUNGSERKLÄRUNG

Die Methodik zur Ermittlung des
Product Carbon Footprint (PCF) von Produkten der

LSV Lech-Stahl Veredelung GmbH
Justus-von-Liebig-Str. 41
86899 Landsberg am Lech
- alle Standorte -

wurde hinsichtlich der Kriterien und Anforderungen

*der DIN EN ISO 14064-3 verifiziert und validiert. Die Bilanzierung des
Product Carbon Footprints beruht auf dem des Greenhouse Gas Protocol
und der DIN EN ISO 14067.*

*Auf der Grundlage der durchgeführten Prozesse und Verfahren ist die Methodik zur
Ermittlung des PCF im Wesentlichen richtig und stellt eine sachliche Wiedergabe der
treibhausgasbezogenen Daten und Informationen dar, und ist nach der betreffenden
internationalen Norm und Regelwerken zur quantitativen Bestimmung, Überwachung
und Berichterstattung von Treibhausgasen oder relevanten nationalen Normen oder
Verfahrensanweisungen erstellt worden.*

Sulzbach, den 11.08.2023

Matthias Schäfer
Leitender Verifizierer

Manfred Mateiko
Unabhängiger Prüfer

Die vollständige Beschreibung der Prüftätigkeiten befindet sich im mitgeltenden
Verifizierungsbericht. Der Inhalt des Verifizierungsberichts ist auf der nachfolgenden
Seite zusammenfassend dargestellt.

proTerra Umweltschutz- und Managementberatung GmbH Umweltgutachter
Am TÜV 1 • 66280 Sulzbach • Telefon: (06897) 56 83 23 • www.proterra-umwelt.de

Inhalt des Verifizierungs-/ Validierungsberichts

- 1 Prüfungsauftrag und Anforderungen an die Prüfung
- 2 Beschreibung des Unternehmens LSV
- 3 Beschreibung der Produktionsschritte und Prozesse
- 4 Vereinbarter Grad an Sicherheit
- 5 Wesentlichkeit
- 6 Zielsetzung und Geltungsbereich
 - 6.1 Zielsetzung
 - 6.2 Geltungsbereich
 - 6.3 Verifizierungskriterien und Gültigkeit der Ergebnisse
- 7 Bewertung der vorliegenden Daten und Informationen
 - 7.1 Beschreibung und Bewertung der Methodik der PCF-Berechnung
 - 7.2 Datengrundlage
- 8 Verbesserungspotential
- 9 Verifizierter/ Validierter PCF für Produktionsschritte der Lech-Stahl Veredelung GmbH
- 10 Beurteilung
- 11 Schlussbemerkung

Im Ergebnis der Verifizierung/ Validierung bestätigen wir folgende Ergebnisse:

Prozess	Scope 1	Scope 2	Scope 3	Scope 1-3
	[t CO _{2e} /t]			
Wärmebehandlung konventionell	0,1287	-	0,0220	0,1507
Wärmebehandlung induktiv	-	0,1439	0,0218	0,1657
Randschichthärten	-	0,0308	0,0101	0,0409
Richten	-	0,0008	0,0001	0,0009
Schälen, polieren und prüfen	-	0,0068	0,0010	0,0078
Automatisches Kleinteilelager AKL	-	0,0070	0,0009	0,0079
Sägen	-	0,0026	0,0003	0,0029
Längsdrehen	-	0,0047	0,0006	0,0053
Dienstleistung (Phosphatieren)	-	-	0,0872	0,0872
Logistik (vor- und nachgelagert)	-	-	0,0865	0,0865
Infrastruktur	0,0053	0,0118	0,0316	0,0488

Vereinbarter Grad an Sicherheit:	ausreichend
Wesentlichkeitsschwelle in der Bilanzierung:	2 %
Betrachteter Lebenszyklusabschnitt:	Cradle-to-gate
Gültigkeit / Repräsentativität des PCF:	31.12.2025

Entsprechend der eingesehenen Methodik zur Ermittlung des PCF für Produkte der LSV Lech-Stahl Veredelung GmbH und den dazugehörigen Nachweisunterlagen wird hierüber folgende Beurteilung gefällt:

- nicht abweichend*
- abweichend*
- negativ*